



PERFIS	NOMECLATURA
U 250x75 # 4.75 mm	-BS -BI -VT
L 50X50X3.00	-DI -MO
Ue 100x50x17 # 2.00 mm	-TER1005
2x Ue 100x50x17 # 2.00 mm	-VM

**Legenda:**  
BI = Banzo inferior  
BS = Banzo superior  
BN = Banzo  
DI = Diagonal  
MO = Montante  
PB = Placa base  
PL = Placa  
PM = Pilar metálico  
PR = Placa de reforço  
SA = Sapata  
TE = Terça  
TG = Terça guia  
TR = Treliza  
P = Pilara de concreto  
VC = Viga de complemento  
ER = Enrijecedor  
AG = Agulha  
CV = Contraventamento  
VT = Viga de travessamento  
VM = Viga Metálica  
LIG = Ligação

**Notas:**  
a. Medidas em milímetros, exceto onde indicado.  
b. As cotas deverão ser conferidas in loco.

**Materiais:**  
Perfis de chapas dobradas - A36 (fy=250MPa e fu=400MPa);  
Perfis laminados - A36 (fy=250MPa e fu=400MPa);  
Chapas e Chumbadores - SAE - 1010/1020 (fy=180MPa e fu=300MPa);  
Soldas - Eletrodo E6013 3.25.

d. Carregamentos Adotados:  
Peso da telha = 0,10 kN/m²;  
Forro = 0,10 kN/m²;  
ACM = 0,10 kN/m²;  
Sobrecarga de Utilização da cobertura = 0,25 kN/m²  
Vento = 35 m/s (S1=1,00; S2=III-B; S3=1,00)

e. As cotas dos detalhamentos das treliças indicam distância entre nós dos eixos;

O projeto segue as diretrizes das normas:  
NBR 14762/2010 - Dimensionamento de estruturas de aço constituídas por perfis formados a frio - Procedimento;  
NBR 8800/2008 - Projeto de estruturas de aço e de estruturas mistas de aço e concreto de edifícios.

g. Esquema de pintura sugerido:  
Temperatura do substrato: até 60 °C  
Tipo de superfície: aço carbono  
Preparação da superfície: Limpeza de toda a superfície com remoção das rebarbas de solda e cascas e retirada de oxidação através de escovação ou jateamento ao metal, desengorduramento.

h. Sugestão para pintura de proteção:  
Aplicação de Primer anticorrosivo epóxi tipo acropóxi HS-82 Sumaré, Ideal Primer - cromato de zinco ou Coral - cromato de zinco.  
Sugestão de pintura de acabamento:  
Aplicação de esmalte sintético a base de resinas alquídicas.

As cotas prevalecem sobre o desenho.

j. Todas as ligações entre treliças devem ser feitas com solda contínua de 3mm

ESPAÇO RESERVADO PARA PREFEITURA:

PROJETO:  
TERMINAL RODOVIÁRIO DE VÁRZEA GRANDE - MT

CONTRATO: O.S Nº. 001/2021

Nº: XXXX REVISÃO Nº: 05 DATA:

DATA:

ESCALA INDICADA: ESCALA INDICADA NO PROJETO UNIDADE: mm

CONTEÚDO:  
• Fabricação Trelças Da Cobertura Fachada  
• Montagem Da Cobertura Fachada  
• Planta Baixa Da Cobertura Fachada

NOME DO CLIENTE: ASSINATURA DO CLIENTE

AUTOR DO PROJETO: ASSINATURA PROFISSIONAL

RESPONSÁVEL TÉCNICO DO PROJETO: ASSINATURA PROFISSIONAL

RRT PROJETO: CONFIGURAÇÃO DE PLOTAGEM:  
☐ MODELO PMC  
☐ ARQUIVO EM ANEXO

05/20